

# 入札公告

平成23年11月17日

独立行政法人労働安全衛生総合研究所  
理事長 前田 豊

## 1 競争入札に付する事項

件名及び数量  
構造物振動試験機保守点検作業 一式

## 2 競争参加資格に関する事項

- (1) 契約を締結する能力を有しないと認められる者又は破産者で復権を得ていない者でないこと。ただし、未成年者、被保佐人又は被補助者であって、契約締結のために必要な同意を得ている者はこの限りではない。
- (2) 以下の一に該当すると認められる場合は、その事実があった後2年間を経過している者であること。なお、これを代理人、支配人その他の使用人として使用する者についても同様とする。
  - ① 契約の履行に当たり故意に工事若しくは製造を粗雑にし、又は物件の品質若しくは数量に関して不正の行為をした者。
  - ② 公正な競争の執行を妨げた者又は公正な価格を害し若しくは不正な利益を得るために連合した者。
  - ③ 落札者が契約を結ぶこと又は契約者が契約を履行することを妨げた者。
  - ④ 監督又は検査の実施に当たり職員の職務の執行を妨げた者。
  - ⑤ 正当な理由が無くて契約を履行しなかった者。
  - ⑥ ①～⑤の一に該当する事実があった後2年間を経過しない者を、契約の履行に当たり、代理人、支配人その他使用人として使用した者。
- (3) 平成22・23・24年度の厚生労働省競争参加資格（全省庁統一資格）において、厚生労働省大臣官房会計課長より「役務の提供等」においてA、B、C又はD等級に格付けされている者。
- (4) 官庁から指名停止を受けている期間に該当しない者。

## 3 入札説明会の日時、場所

日時：平成23年11月25日（金） 10時30分

場所：住所 東京都清瀬市梅園1-4-6  
独立行政法人労働安全衛生総合研究所  
本部棟1階 第二会議室

入札説明会に参加する場合は、当研究所総務課経理第一係へ平成23年11月24日（木）17時までに連絡をすること。

TEL：042-491-4512 FAX：042-491-7846

## 4 入札及び開札の日時及び場所

日時：平成23年12月9日（金） 10時30分

場所：住所 東京都清瀬市梅園1-4-6  
独立行政法人労働安全衛生総合研究所  
本部棟1階 第二会議室

## 5 仕様書に対する質問

仕様書に対する質問がある場合は、次に従い提出することができる。

### (1) 受付期間及び方法

平成23年12月2日（金） 17時00分まで

FAX（A4、様式自由）にて受け付ける。

(2) 受付先

住所：東京都清瀬市梅園1-4-6

独立行政法人労働安全衛生総合研究所総務部総務課 経理第一係

電話：042-491-4512 FAX：042-491-7846

(3) 回答

平成23年12月7日（水）までに回答する。

6 その他

(1) 入札保証金に関する事項

入札保証金の納付を免除する。

(2) 入札の無効

上記2に示した競争参加資格を有しない者のした入札は、これを無効とする。

(3) 契約書作成の要否

要。

(4) 契約に係る情報の公表に関する事項

独立行政法人が行う契約については、「独立行政法人の事務・事業の見直しの基本方針」（平成22年12月7日閣議決定）において、独立行政法人と一定の関係を有する法人と契約をする場合には、当該法人への再就職の状況、当該法人との間の取引等の状況について情報を公開するなどの取組を進めるとされているところです。

これに基づき、別紙のとおり、当研究所との関係に係る情報を当研究所のホームページで公表することとしますので、所要の情報の当方への提供及び情報の公表に同意の上で、応札若しくは応募又は契約の締結を行っていただくよう御理解と御協力をお願いいたします。

なお、案件への応札若しくは応募又は契約の締結をもって同意されたものとみなさせていただきますので、ご了承ください。

以 上

### <独立行政法人の契約に係る情報の公表>

独立行政法人が行う契約については、「独立行政法人の事務・事業の見直しの基本方針」(平成22年12月7日閣議決定)において、独立行政法人と一定の関係を有する法人と契約をする場合には、当該法人への再就職の状況、当該法人との間の取引等の状況について情報を公開するなどの取組を進めるとされているところです。

これに基づき、以下のとおり、当機構との関係に係る情報を当研究所のホームページで公表することとしますので、所要の情報の当方への提供及び情報の公表に同意の上で、応札若しくは応募又は契約の締結を行っていただくよう御理解と御協力をお願いいたします。

なお、案件への応札若しくは応募又は契約の締結をもって同意されたものとみなさせていただきますので、ご了承ください。

#### (1) 公表の対象となる契約先

次のいずれにも該当する契約先

- ① 当研究所において役員を経験した者(役員経験者)が再就職していること又は課長相当職以上の職を経験した者(課長相当職以上経験者)が役員、顧問等として再就職していること
- ② 当研究所との間の取引高が、総売上高又は事業収入の3分の1以上を占めていること

※ 予定価格が一定の金額を超えない契約や光熱水費の支出に係る契約等は対象外

#### (2) 公表する情報

上記に該当する契約先について、契約ごとに、物品役務等の名称及び数量、契約締結日、契約先の名称、契約金額等と併せ、次に掲げる情報を公表します。

- ① 当研究所の役員経験者及び課長相当職以上経験者(当機構OB)の人数、職名及び当機構における最終職名
- ② 当研究所との間の取引高
- ③ 総売上高又は事業収入に占める当機構との間の取引高の割合が、次の区分のいずれかに該当する旨  
3分の1以上2分の1未満、2分の1以上3分の2未満又は3分の2以上
- ④ 一者応札又は一者応募である場合はその旨

#### (3) 当方に提供していただく情報

- ① 契約締結日時時点で在職している当研究所OBに係る情報(人数、現在の職名及び当機構における最終職名等)
- ② 直近の事業年度における総売上高又は事業収入及び当機構との間の取引高

#### (4) 公表日

契約締結日の翌日から起算して原則として72日以内(4月に締結した契約については原則として93日以内)

#### (5) その他

応札若しくは応募又は契約の締結を行ったにもかかわらず情報提供等の協力をしていただけない相手方については、その名称等を公表させていただくことがあり得ますので、ご了承ください。

## 入札説明書

- 1 競争に付するもの  
構造物振動試験機保守点検作業 一式
- 2 業務の内容・規格・数量  
仕様書のとおり
- 3 納入期限及び場所  
期限 平成24年 3月15日  
場所 独立行政法人労働安全衛生総合研究所（清瀬地区）  
建設安全実験棟1階 多目的大型実験室
- 4 支払条件  
物品納入の確認をもって支払うものとする。
- 5 入札心得
  - (1) 入札価格は、仕様書に基づいて算出した価格により入札を行う。
  - (2) 落札者の決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の5%に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって、当法人の規程に定めるところにより予定価格の制限の範囲内で申し込みをした者のうち最低価格の入札者を落札者とする。
  - (3) 入札書の形式は任意とする。
  - (4) 入札書の宛名は、「独立行政法人労働安全衛生総合研究所理事長」宛とすること。
  - (5) 入札書には、社名及び代表者名の記入、社印及び代表者印を押印すること。
  - (6) 代表者以外の者が入札する場合は、委任状を持参すること。
  - (7) 入札書における金額訂正は行わないこと。
  - (8) 入札の最低価格が予定価格を超えている場合はその場で再度入札を行うので、そのための入札書を用意すること。
  - (9) 落札とすべき同額の入札をした者が2人以上いるときは、直ちに当該入札参加者にくじを引かせ、落札者を決定する。
- 6 入札者に求められる義務  
この入札に参加を希望する者は、入札公告2（3）の競争参加資格を有することを証明する書類及を平成23年12月6日（火）までに提出しなければならない。

7 その他

入札説明書についての不明点、入札書類等に関することは独立行政法人労働安全衛生総合研究所総務部総務課経理第一係に問い合わせして下さい。

電話 042-491-4512 榎木（かぶらぎ）、水落

## 仕 様 書

件 名 構造物振動試験機保守点検作業  
試 験 機 島津製作所製 振動試験機  
型 式 EHV XZ

履行期間 平成24年 3月15日  
履行場所 東京都清瀬市梅園 1-4-6  
独立行政法人労働安全衛生総合研究所 清瀬地区  
建設安全実験棟 1階多目的大型実験室

### 作業内容

1.以下の作動油とフィルターを交換し廃油を適切に処理する事

- |                                     |      |
|-------------------------------------|------|
| (1)静圧用作動油 シェル石油製 (#100)             | 600L |
| (2)大生工業(株)製フィルターUM-12-10 $\mu$      | 1個   |
| (3)静圧油圧源タンクパッキン ブリジストン製 NBR 350×530 | 2個   |

2.テーブルのポケット圧、抵抗力浮上量試験を行う事

- (1)静圧軸受け圧力測定  
圧力計 1～32 番まで測定する事
- (2)無負荷テーブル抵抗力(静圧軸受け摩擦力点検)  
無負荷時においてテーブルの西側及び東側での抵抗力を測定する事(2.0kg 以内)
- (3)レール浮上量  
テーブル 4 隅の浮上量を測定する事(5/100 以内)

3.ACC スタンドガス圧試験を行う事

P 側 100kg/cm<sup>2</sup> 以上、R 側 1kg/cm<sup>2</sup>～5kg/cm<sup>2</sup> の範囲内である事を確認する事

4. 以下の項目について全ての点検を行いメーカー基準に対する判定結果を報告する事

- (1)本体  
配管各部の油漏れの確認、各コネクタ及び計器の取付状態を確認する事
- (2)アクチュエータ  
ピストンの動作、配管部は油圧 MAX にて 1 時間後油漏れが無い事を確認する事
- (3)ACC スタンド  
油圧 MAX にて 1 時間後油漏れが無い事を確認する事
- (4)配管  
油圧 MAX にて 1 時間後油漏れが無い事を確認する事

(5)油圧源（静圧軸受けポンプ及び漏れ回収ポンプ）

油圧 MAX にて 1 時間後油温が 55℃以下である事を確認する事

モーターの絶縁、接地抵抗が各部 0.2MΩ以上である事を確認する事

ギヤの摩耗及びグリスの確認を行う事

アラーム動作、異常振動、配管各部の油漏れ、各部のゆるみの確認を行う事

(6)クーリングタワー

(7)ストロークアンプ

精度の確認はダイヤルゲージにて誤差 1%以内であることを確認する事

精度に満たない時はやり直して満たすまで作業を行う事

(8)ACCE アンプ

誤差 1%以内を保つようにキャリブレーションする事

(9)コントロールユニット

各ツマミの接触、コネクタ、端子のゆるみ、ランプ点灯の確認を行う事

(10)FG コントローラ

アラーム時にストップする事、設定サイクルでゲートが閉じる事の確認を行う事

(11)マスターユニット

各スイッチの確認、アラーム原因別表示、ランプ点灯を確認する事

(12)電源制御盤

各部の絶縁が 200V 回路 0.2MΩ以上、各部取付の緩みを確認、増締めする事

(13)システム試験

実働確認試験を行う事

5.前各項に定めのない事項及び仕様に疑義が生じた場合は研究所担当職員の指示に従う事。

以 上